Summer Camp 2024

**ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

**για παιδιά που φοιτούν στο Σχολείο μας**

**Ονοματεπώνυμο μαθητή/τριας :\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Τάξη (στην οποία φοιτά αυτή τη σχολική χρονιά) : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Επιθυμώ να συμμετάσχει το παιδί μου** *(επιλέξτε, το πρόγραμμα του Camp, που επιθυμείτε):*

**Kids Summer Camp** 🖵 **Junior Summer Camp** 🖵

**για παιδιά Νηπιαγωγείου για παιδιά Δημοτικού**

Επιλέξτε την περίοδο, βάζοντας «Χ», όπου επιθυμείτε.

1η εβδομάδα (17/06/24 – 21/06/24) 🖵

2η εβδομάδα (25/06/24 – 28/06/24) 🖵

3η εβδομάδα (01/07/24 – 05/07/24) 🖵

**Σας ενημερώνουμε ότι η λειτουργία του κάθε προγράμματος θα εξαρτηθεί από τη συπλήρωση του απαραίτητου αριθμού συμμετοχών.**

**Επιθυμώ να κάνω χρήση του σχολικού λεωφορείου**

***Για προσέλευση (9:00)*** □ ***ΝΑΙ*** □ ***ΟΧΙ***

***Για αποχώρηση (15:30)*** □ ***ΝΑΙ*** □ ***ΟΧΙ***

***Επιθυμητό σημείο επιβίβασης : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

***Επιθυμητό σημείο αποβίβασης : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

**Δεν επιθυμώ να κάνω χρήση του σχολικού λεωφορείου** □

Ο/Η υπογράφων/ουσα \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

γονέας/κηδεμόνας του/της \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

δηλώνω ότι αποδέχομαι τους παρακάτω όρους συμμετοχής του Summer Camp των Εκπαιδευτηρίων Αντωνόπουλου και συμφωνώ να πάρει μέρος το παιδί μου σε όλες τις δραστηριότητες του προγράμματος που έχω επιλέξει.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(υπογραφή γονέα) (Ημερομηνία)

**Όροι συμμετοχής**

1. Η εξόφληση του θερινού προγράμματος πρέπει να πραγματοποιηθεί **μέχρι τις 12/06/24**, είτε με καταβολή των χρημάτων στο λογιστήριο του Σχολείου, είτε με κατάθεση στον τραπεζικό λογαριασμό **GR2901401730173002320000969** της Εκπαιδευτικής Αναγέννησης στην **Alpha Bank**, σημειώνοντας το ονοματεπώνυμο του μαθητή και την ένδειξη «θερινό πρόγραμμα».